

QJ

中华人民共和国航天工业部部标准

QJ 1421—88

安 全 检 查 细 则

1988-03-24 发布

1988-06-01 实施

中华人民共和国航天工业部 批准

目 录

QJ 1421.1—88	安全检查细则 总则	(1)
QJ 1421.2—88	安全管理检查细则	(3)
QJ 1421.3—88	金属冷加工安全检查细则	(16)
QJ 1421.4—88	金属热加工及表面处理安全检查细则.....	(30)
QJ 1421.5—88	焊接安全检查细则.....	(44)
QJ 1421.6—88	起重运输安全检查细则.....	(56)
QJ 1421.7—88	变配电安全检查细则.....	(70)
QJ 1421.8—88	低压用电安全检查细则.....	(82)
QJ 1421.9—88	锅炉安全检查细则.....	(93)
QJ 1421.10—88	钢制压力容器安全检查细则	(106)
QJ 1421.11—88	危险品安全检查细则.....	(117)
QJ 1421.12—88	射频辐射安全检查细则.....	(140)
QJ 1421.13—88	高处作业安全检查细则.....	(144)

金属热加工及表面处理 安全检查细则

1 主题内容与适用范围

本细则规定了对金属热加工（铸造、锻造、热处理和表面处理）车间进行日常安全检查和专业安全检查的项目和内容。主要供从事安全技术和金属热加工工作的专业人员和生产操作工人使用。

本细则适用于各级技安部门对企业单位金属热加工车间或工场的专检，亦适用于各企业单位的自检和互检（事业单位可参照使用），不适用于对具有高度自动化的金属热加工生产线的日常和专业检查。

2 金属热加工及表面处理 安全检查细则见表

序号	检查项目	检查内容	检查类别				检查评分
			日检	周检	月检	专检	
1.00	组织管理						
1.01		安全管理制度、各工种安全操作规程必须健全并认真执行				*	1
1.02		剧毒物品必须登记并按“五双”制度严格管理				*	1
1.03		上岗人员必须经过岗位培训并考试合格，特种作业应持有操作合格证					
1.04		新工艺、新技术的研究、试验或投产前，必须经过安全可靠论证并提出保证安全的措施	*				3
1.05		设置必须的安全防护装置，各工种必备的防护用品齐全，性能符合标准要求；需定期检验的应有合格证	*				3